

**PROGETTO CONDIVISO “PER UN UOMO UMANO”**  
**Anno Scolastico 2015/2016**

**Titolo:** Giovani, patrimonio dell’umanità. Il mondo è casa mia

**Destinatari del Progetto:** Classi di scuola secondaria superiore. È adatto anche a ragazzi diversamente abili (la struttura è priva di barriere architettoniche).

È adatto a gruppi scolastici anche molto numerosi poiché, estendendo l’esperienza dell’Arsenale con i giovani, intendiamo offrire ai partecipanti la possibilità di un incontro condiviso con tanti loro coetanei.

**Motivazione del Progetto:** proponiamo un percorso di formazione volto a promuovere un nuovo stile di vita basato sulla riscoperta di valori quali: responsabilità personale, condivisione, sobrietà, dialogo... da vivere in modo personale e da estendere agli ambienti di vita dei ragazzi.

Siamo convinti che i giovani abbiano dentro di loro potenzialità immense, ma il mondo in cui viviamo li anestetizza al punto da togliere loro spirito d’iniziativa, responsabilità, interesse e partecipazione alle vicende del loro tempo. Sono fragili, perché hanno avuto troppo e hanno avuto male, il superfluo e non il necessario. I giovani di oggi sono spesso idolatrati e riveriti, o ignorati e sfruttati, quando invece dovrebbero essere aiutati a crescere e a diventare persone vere.

Proprio per questo vorremmo aiutarli ad acquisire la consapevolezza che solo chi si prende la vita in mano può essere il presente e costruire basi solide per il futuro, portandoli alla considerazione che loro stessi sono il patrimonio più prezioso dell’umanità.

- **Obiettivi:** - Permettere ai gruppi classe di approfondire i valori che si vivono all’Arsenale della Pace - accoglienza, restituzione, approccio alla diversità, dialogo, apertura al mondo, pace... - e qualcuno degli strumenti di cui ci serviamo per applicarli. Trasmettere ai ragazzi il senso che la storia passa attraverso di noi.
- Risvegliare nei giovani la voglia di responsabilità personale, di partecipazione attiva, il mettersi in gioco personalmente, per aiutarli a trovare il senso della vita, il valore della giovinezza, l’importanza della scelta individuale sostenuta anche dalla fatica della preparazione.
- Far loro sperimentare che con le proprie scelte personali si può contribuire ad affrontare i grandi problemi di oggi, superando il senso di impotenza e di difficoltà che li rende estranei ed indifferenti, distaccati dalla realtà.

**Articolazione del progetto, metodologia e programma**

L’esperienza all’Arsenale della Pace consente ai ragazzi di:

- partecipare alle attività attraverso un coinvolgimento attivo e personale;
- relazionarsi con ragazzi della propria età con cui condividere momenti di riflessione e di impegno;
- fare esperienza diretta di un cambiamento che abbia dimensioni mondiali.

La *giornata tipo* che proponiamo per le classi che partecipano per la prima volta(\*) prevede:

- *Assemblea iniziale:* per raccontare ai ragazzi attraverso una visita virtuale il percorso con il quale un piccolo gruppo di giovani senza grandi risorse è arrivato a dar vita all’esperienza dell’Arsenale della Pace, che offre ogni giorno ascolto e aiuto concreto a migliaia di persone in Italia e nel Mondo. L’incontro prevede musica, video, testimonianze dal vivo ecc.
- *Pranzo dei popoli:* tutti insieme mettiamo “il mondo a tavola” per fare esperienza in prima

persona delle ingiustizie che minano la pace nella nostra società e nel mondo e riflettere sull'utilizzo delle risorse che ognuno di noi ha a disposizione.

### **Modalità**

Le giornate sono proposte per fasce di età. Il costo varia sulla base dei giorni programmati.

Orari:

- 09:00            Arrivo delle scuole
- 09:15            Inizio delle attività
- 11:30            Conclusioni finali
- 11.45            Termine delle attività

### **Preparazione**

Per favorire il coinvolgimento personale dei bambini e dei ragazzi si propone di preparare l'esperienza con una *raccolta di generi di prima necessità* che verranno poi utilizzati per la realizzazione di spedizioni umanitarie. Quest'anno segnaliamo in particolare la necessità di alimenti a lunga conservazione (alimenti per bambini, farine lattee, riso, pasta, carne in scatola, tonno, legumi secchi, farina, scatolame, biscotti, sale, zucchero, olio in latta).

### **Associazione di riferimento**

#### **SERMIG - Arsenale della pace**

Piazza Borgo Dora, 61 - 10152 Torino

Tel. 011 4368566 - Fax 011 52115571 - e-mail: [sermig@sermig.org](mailto:sermig@sermig.org)

Sito : [www.sermig.org](http://www.sermig.org)

Referente: Elena Gervasoni e Cristiana Capitani